|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **TNKÜ ÇORLU MESLEK YÜKSEKOKULU****HAVYA CİHAZI KULLANMA TALİMATI** | Doküman No:  | EYS-TL-025 |
| Hazırlama Tarihi: | 01.12.2021 |
| Revizyon Tarihi: | -- |
| Revizyon No: | 0 |
| Toplam Sayfa Sayısı: | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Cihazın Markası/Modeli/ Taşınır Sicil No | TEMPERATURE - CONTROLLED / 137 ESD-T3.15A 253.2.3/13/35014 - 253.2.3/13/35020  |
| Kullanım Amacı | Elektronik ve Otomasyon Bölümü laboratuvarında bulunan havyalar baskı devre (PCB) uygulamalarında lehim yapmak amacıyla kullanılmaktadır. |
| Sorumlusu  | Öğr. Gör. FATİH TULUMBACI |
| Sorumlu Personel İletişim Bilgileri (e-posta, GSM) | ftulumbaci@nku.edu.tr, 5432681388 |

**CİHAZIN KULLANMA TALİMATI**

1. Değişik yöntemler kullanarak çıkarılmış baskılı devreler üzerine veya delikli plaket üzerine elektronik devre elemanları yerleştirilir.
2. Lehimlenecek uçlar belirlendikten sonra yüzeye korozyon temizliği için lehim pastası sürülür (lehimleme esnasında pasta kalıntı bırakacağı için çok az kullanılmalı).
3. Lehimlenecek devre elemanları ısıya karşı duyarlı elemanlar ise havyanın ısısı buna göre ayarlanmalıdır.
4. Lehimin eritilmesi işine başlamadan önce duman emici aparat çalıştırılmalıdır.
5. Üzerinde lehim yapılan plaket kıskaçlı bir sabitleyici aracılığı ile sabitlenmelidir.
6. Birbirlerine 90 derece, yatayla 45 derece açı yapacak şekilde bir taraftan havya diğer taraftan lehim lehimlenecek noktaya değdirilir.
7. Lehim eriyip bu noktaya yeterince aktıktan sonra lehim ayrılır, peşinden havya noktadan uzaklaştırılır. Her ne kadar kalay kurşun karışımı lehim yerine kalay bakır karışımı yani kurşunsuz lehim kullanılıyor olsa da lehimleme esnasında çıkan duman solunmamalıdır.
8. İşlem bittikten sonra havya kapatılmalı ve fişi çekilmelidir.
9. Havyanın ucu temizleme teli ile temizlenmelidir.
10. Temizlenen havya soğuması için uygun bir yere konulmalıdır.