|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **TNKÜ ÇORLU MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ****DİJİTAL İPLİK BÜKÜM TAYİN CİHAZI KULLANMA TALİMATI** | Doküman No:  | EYS-TL-092 |
| Hazırlama Tarihi: | 10.11.2021 |
| Revizyon Tarihi: | 18.04.2022 |
| Revizyon No: | 1 |
| Toplam Sayfa Sayısı: | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Cihazın Markası/Modeli/ Taşınır Sicil No | Proser- 253.2.3/13/12599 |
| Kullanım Amacı | İplik büküm yönü ve sayısı tayini için kullanılır. |
| Sorumlusu  | Laboratuvar Komisyonu |
| Sorumlu Personel İletişim Bilgileri (e-posta, GSM) | Doç. Dr. Aylin YILDIZ ayildiz@nku.edu.tr / Arş. Gör. Hayal OKTAY hdalkilic@nku.edu.tr  |

**CİHAZIN KULLANMA TALİMATI**

1. Ekranda dil seçimi yapılır (TÜRKÇE, İngilizce)
2. “Esc”ile ana menüye gidilir
3. “Sol OK” tuşuna basılarak ayar ekranına gidilir
4. Ayar ekranında istenen bilgiler girilir.
5. Target Twist: Test edilen ipliğin önceden belirlenmiş büküm sayısı
6. Material ID: Test edilen ipliğe verilebilecek bir tanımlama numarası
7. Sample length: Test edilen ilik için ayarlanmış çene aralığı.
8. Yarn number: Test edilen ipliğin numarası (Tex biriminde)
9. Pretension: Test için gerekli ön gerilim (iplik numarası girildiğinde otomatik olarak hesaplanır veya EK-2’de verilen tablodan hesaplanabilir)
10. “Sol OK” tuşu veya “esc” ile ana menüye dönülür
11. Ana menüde iken ‘Sağ Ok’ tuşu ile “Test Modu Değiştirme” menüsüne gidilir.
12. Tek kat bükümlü iplikler için 1 çift kat bükümlü iplikler için 2 girilir.
13. Büküm yönü cihazın ön panelindeki “twist directional” tuşları ile kolayca seçilir.
14. Girilen numune uzunluğuna göre hareketli kısım ayarlanabilir (25mm….500mm)
15. Ayar ekranı veya Ek-2’deki tablo kullanılarak uygun gerilme ağırlığı seçilip germe artına takılır.
16. Daha sonra, iplik döner kısımdaki kıskaca getirilir.
17. Ekranda OK yazısı görünene kadar iplik çekilir ve ekranda OK yazısı görününce kıskaç sabitlenir.
18. ‘Start’ butonuna basılarak büküm ölçme işlemi başlatılır.
19. Tek kat büküm ölçme modunda iken başlatılmış olan işlem otomatik olarak sonlanır.
20. Ölçüm sona erdikten sonra ekranda 1 metre iplikteki büküm sayısı görülür.
21. Her ölçüm sonunda +/- tuşuna basılarak ölçüm sonucu ortalamaya atılabilir veya esc tuşuna bir kez basılarak silinebilir.
22. 10 ortalamadan sonra cihaz otomatik olarak yazıcıdan test sonucunu verebilir ya da (İ) tuşuna basılarak istenilen anda yazıcıdan test sonucu alınır.
23. ÇİFT KAT İPLİKLERDE BÜKÜM ÖLÇÜMÜ: tek kat bükümündeki yönergeden farklı olarak test modu giriş ekranından 2 tuşu ile Double Yarn Twist Mode’u seçilir.
24. “Esc” ile ana menüye dönülür. Ana menüde iken cihazın ön kısmındaki manuel butonların yardımı ile büküm manuel olarak açılır. Bükümün tam olarak açıldığı ışıklı büyüteç ve metal iğne yardımı ile gözlenir. Katlama bükümü açıldıktan sonra tek ipliğin ucunu elde etmek için iplik bileşenlerinden biri hariç kalan serbest uçların tamamı kesilerek ayrılır. Daha sonra tek kat iplik bükümü ölçümündeki işlemler tekrar edilir.