|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **TNKÜ ÇORLU MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ**  **MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ**  **GTAW KAYNAK DÜZENEĞİ KULLANMA TALİMATI** | Doküman No: | EYS-TL-339 |
| Hazırlama Tarihi: | 15.04.2022 |
| Revizyon Tarihi: | -- |
| Revizyon No: | 00 |
| Toplam Sayfa Sayısı: | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Cihazın Markası/Modeli/ Taşınır Sicil No |  |
| Kullanım Amacı | Kaynaklı birleştirmeler için lineer olarak kaynağın gerçekleştirilmesi |
| Sorumlusu | Dr.Öğr.Üyesi İbrahim Savaş Dalmış |
| Sorumlu Personel İletişim Bilgileri (e-posta, GSM) | [idalmis@nku.edu.tr](mailto:idalmis@nku.edu.tr) / 0282 250 23 45 |

**CİHAZIN KULLANMA TALİMATI**

1. Cihazın şalteri “2” konumuna getirilerek açılır.
2. HMI üzerinden gerekli akım, kaynak hızı, koruyucu gaz debisi, torç yüksekliği ayarları girilir.
3. GTAW kaynak makinesi açılır ve şase bağlantısı yapılır. Gerekli akım değeri makine üzerinden ayarlanır.
4. Koruyucu gaz debisi vanası açılır ve istenen değere getirilir.
5. HMI üzerinden START’a basılır ve kaynak makinesinden kaynak başlatılır.
6. Düzeneğin hareketini durdumak için STOP’a basılır.
7. Geri hareket için BACK’e basılır ve tekrar START verilir.
8. Kaynak işlemi sırasında koruyucu kapağı kapatınız.
9. İşlemde kaynak için gerekli olan önlemler (Gözlük, eldiven, koruyucu önlük gibi ) alınmalıdır.