|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **TNKÜ ÇORLU MESLEK YÜKSEKOKULU**  **TEK GÖZLÜ MANYETİK KARIŞTIRICI**  **CİHAZI KULLANMA TALİMATI** | Doküman No: | EYS-TL-057 |
| Hazırlama Tarihi: | 01.12.2021 |
| Revizyon Tarihi: | -- |
| Revizyon No: | 0 |
| Toplam Sayfa Sayısı: | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Cihazın Markası/Modeli/ Taşınır Sicil No | TERMAL - N11151 M - N11150 M /253.2.3/17/2020 |
| Kullanım Amacı | Çözeltilerin hızlı bir şekilde karıştırılarak hazırlanması |
| Sorumlusu | Öğr.Gör. Malik Alkış, Öğr.Gör. Gamze BOZCAN |
| Sorumlu Personel İletişim Bilgileri (e-posta, GSM) | [malkis@nku.ed.tr](mailto:malkis@nku.ed.tr) 0282-250-35-34  [gbozcan@nku.edu.tr](mailto:gbozcan@nku.edu.tr) 0282-250-35-18 |

**CİHAZIN KULLANMA TALİMATI**

|  |
| --- |
| **1.0 Cihazın Devreye Alınması ve Kontrolü**   1. Cihazın bağlı olduğu elektrik şalteri açılır.    1. Cihaz, karıştırma ve ısıtma amaçlı olarak kullanılabilir. Sadece ısıtıcı olarak kullanılacak ise cihazın sol tarafında bulunan “Heater” açma kapama düğmesi “0” konumundan “1” konumuna getirilir ve devreye girdiğine dair lambası yanar.    2. Sadece karıştırıcı olarak kullanılacak ise sağ taraftaki “ ” açma kapama düğmesi “0” konumundan “1” konumuna getirilir.    3. Her iki amaçlı kullanmak isteniyorsa her ikisi birden açılır.   **2.0 Cihazın Çalıştırılması**   1. Standartlara uygun olarak hazırlanan çözelti cihazın üst kısmına konur.    1. Sadece ısıtıcı olarak kullanılacaksa düğmelerin alt kısmında bulunan “Temp ( ºC )” ayar düğmesi başlangıç konumundan saat yönünde hareket ettirilerek 50 ºC ‘lik aralıklarla 0 ºC ile 300 ºC sıcaklık arasındaki istenen sıcaklığa ayarlanır.    2. Cihazın üst tablasındaki sıcaklık yükselmeye başlar. Ayarlanan sıcaklığa ulaştığında cihazın “Heater” lambası söner. Çözeltinin sıcaklığı kalibrasyonu yapılmış termometre ile ölçülerek istenen sıcaklığa geldiğinde “Temp” ayar düğmesi başlangıç konumuna getirilir.    3. Cihaz karıştırıcı olarak kullanılacaksa çözelti içerisine “Manyetik Karıştırıcı” atılarak çözeltinin karıştırılması sağlanır. Cihazın hızı için “Speed (rpm)” ayar düğmesi başlangıç konumundan saat yönünde hareket ettirilerek belli aralıklara bölünmüş 100 rpm ile 1250 rpm arasındaki değerlerden istenen değere ayarlanır. Cihazın hızı manyetik karıştırıcının hareketine göre arttırılır veya azaltılır.    4. Karıştırma işlemi bittikten sonra “Speed” ayar düğmesi başlangıç konumuna getirilerek cihaz durdurulur.    5. Her iki amaçlıda kullanılacaksa “Temp ( ºC )” ve “Speed (rpm)” ayar düğmeleri yukarıdaki 2.2 işlem adımları takip edilerek ayarlanır.   **3.0 Cihazın Devreden Çıkartılması**  **3.1** “Temp ( ºC )” ve “Speed (rpm)” ayar düğmeleri başlangıç konumlarına getirilir.  **3.2** “Heater” ve “ ” açma kapama düğmeleri “1” konumundan “0” konumuna getirilerek cihaz kapatılır.  **3.3** Elektrik şalteri kapatılır.  **4.0 Cihazın Bakımı**   1. Test bittikten sonra cihazın soğuması beklenir ve üstünde teste ait kalıntı varsa temizlenir.    1. Cihazda herhangi bir arıza olduğu zaman yetkili servise haber verilir. |