|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **TNKÜ ÇORLU MESLEK YÜKSEKOKULU****TORNA TEZGAHI KULLANMA TALİMATI** | Doküman No:  | EYS-TL-034 |
| Hazırlama Tarihi: | 01.12.2021 |
| Revizyon Tarihi: | -- |
| Revizyon No: | 0 |
| Toplam Sayfa Sayısı: | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Cihazın Markası/Modeli/ Taşınır Sicil No | Mashstroy C-400 TM 1640253.2.3/13/34984 |
| Kullanım Amacı | Talaşlı imalat, tornalama. |
| Sorumlusu  | Öğr. Gör. Dr. Ahmet Erhan AKAN |
| Sorumlu Personel İletişim Bilgileri (e-posta, GSM) | aeakan@nku.edu.tr / 0282 250 3546 |

**CİHAZIN KULLANMA TALİMATI**

1- Çalışmaya başlamadan önce makinanın ön kontrollerini yapınız. Ana şalterini açınız.

2- Tornanın 5-10 dakika ağır devirde ısınması için bekleyiniz.

3- Makinanın tezgah kızaklarını ince yağ ile yağlayınız.

4- İş parçasını dikkatlice tornanın aynasına bağlayınız.

5- Gerekiyorsa iş parçasına karşı puntayı dayayınız.

6- Torna aynası üzerinde sıkma anahtarını bırakmayınız.

7- Torna kalemlerini kör kullanmayınız, bileyiniz.

8- Torna tezgahı devir sayısını ve otomatik ilerlemeyi en uygun değerde ayarlayınız.

9- Torna kaleminin iş ekseninde bağlı olmasına dikkat ediniz.

10-Torna çalışırken devir değiştirmeyiniz.

11-Tornanın aynası dönerken koruyucu siper kullanınız.

12-Çalışma anında çıkan talaşları, talaş kancası ile çekiniz.

13-İş gözlüğü takmadan tornada çalışmayınız.

14-Dönen aynayı veya işi elle durdurmayınız.

15-Pik döküm malzeme işlerken, torna kızakları üzerine örtü koyunuz.

16-Torna çalıştığı sürece iş parçasını ayarlama, yerleştirme, ölçme, kontrol etme işlemlerini yapmayınız.

17-Torna çalıştığı sürece başından ayrılmayınız.

18-Tornada işiniz bitince otomatik ilerleme kolunu boşa alınız.

19-Basınçlı hava ve fırça yardımıyla makine tezgahını temizleyiniz.

20-Yapılan işlerin belli aralıklarla resme göre ölçüsünü ve yüzey kalitesini kontrol ediniz.

21-İşlem sonunda oluşan talaşları tekneye koyunuz.

22-Tezgah üzerine gereksiz fazla malzeme koymayınız.

23-Kızaklar üzerine ve tekneye takımları koymayınız. (Masa veya dolaba koyunuz)

24-İş bitiminde, makine ve çevresini temizleyiniz.

25-Makinayı yetkili gözetimi olmadan kullanmayınız.

26-Kişisel Koruyucu Donanımlar olmadan tezgahta çalışmayınız.

**BAKIM**

1- Tezgahın şalterini kapattıktan sonra üzerindeki talaşları temizle.

2- Kızak yolları üzerindeki talaşları temizle, buralarda talaş birikmemesine dikkat et.

3- Kullandığın kalıpları kalıplar için belirlenen yere düzenli yerleştir.

4- Takımları ve ölçü aletlerini tezgahın kızak yolları üzerine koyma.

5 -Tezgah ve çevresini sürekli temiz ve düzenli tutarak iş bitiminde temiz ve düzenli bırak.