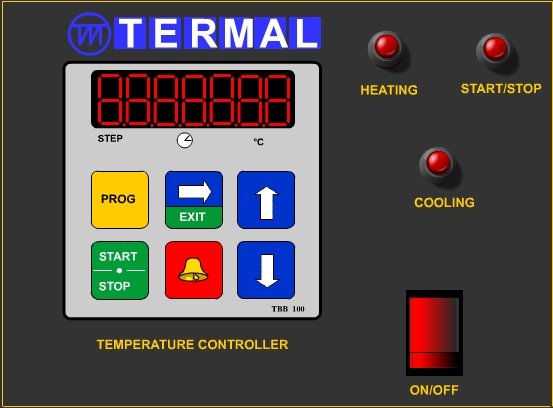
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **TNKÜ ÇORLU MESLEK YÜKSEKOKULU**  **YIKAMA HASLIĞI TEST CİHAZI KULLANMA TALİMATI** | Doküman No: | EYS-TL-058 |
| Hazırlama Tarihi: | 01.12.2021 |
| Revizyon Tarihi: | -- |
| Revizyon No: | 0 |
| Toplam Sayfa Sayısı: | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Cihazın Markası/Modeli/ Taşınır Sicil No | Termal - B21606E / B21606EA/ 253.2.3/17/2021 |
| Kullanım Amacı | Tekstil Materyalinin Yıkamaya Karşı olan Dayanımının Tespiti |
| Sorumlusu | Öğr.Gör. Malik Alkış, Öğr.Gör. Gamze BOZCAN |
| Sorumlu Personel İletişim Bilgileri (e-posta, GSM) | [malkis@nku.ed.tr](mailto:malkis@nku.ed.tr) 0282-250-35-34  [gbozcan@nku.edu.tr](mailto:gbozcan@nku.edu.tr) 0282-250-35-18 |

**CİHAZIN KULLANMA TALİMATI**



**MİKROPROSESİN KULLANMA KILAVUZU**

* Sisteme 200 bağımsız program ve her programa 18 step (adım) yazılabilir.
* Program bitiminde ve “istenildiğinde” step sonlarında alarm çıkışı bulunmaktadır.
* Elektrik kesilmelerinde sistem kendini otomatik olarak stoplayarak programı hafızaya alır ve enerji geldiğinde aynı programa devam etme yada programdan çıkış kolaylığı sağlamaktadır.

**Programlama**

**<<prog>>** tuşuna basılarak programlama moduna geçilir. Bu durumlarda ekran aşağıdaki gibi görülecektir.

**Prog 01**

Hafızada 200 adet program saklanabilir. Aşağı ve yukarı ok tuşları ile istenilen programa gelinir.

**<<prog>>** tuşuna bir kez daha basıldığında programın adımlarına girilir ve ekran aşağıdaki halini alır.

**PI-StI**

Programlar 18 adımdan oluşur. Adım içindeki hane değişimleri **<<exit>>** ile sağlanır. Yukarı aşağı ok tuşları ile değer girilir. Edit menüsünde 1,2,3 ve 4’ncü haneler süre 5,6,7 haneler sıcaklığı gösterir. İsteniliyorsa değer sonunda alarm yazılırken alarm tuşuna basılır. Bu durumda 7. haneler h ledi yanacaktır ve step in sonunda alarm vererek bir sonraki stepe geçmek için kullanıcıdan komut bekleyecektir. Eğer step sonlarında alarm istenilmezse sistem otomatik olarak bir sonraki adıma atlayacaktır.

Programlama bittiğinde **<<prog>>** tuşuyla menü ekranına gelinir.

**<<Start/Stop>>** tuşuna basılır. Gelen menüden çalıştırmak istenilen program seçilerek **<<Start/Stop>>**tuşuna bir kez daha basılır ve program çalıştırılır. Program çalışırken **<<Start/Stop>>** tuşuna basılırsa program durur.

**NOT:** Programın 1. adımı istenilen dereceye yükseliş süresini ( Bu adımda süre bölümünü 00 olarak belirlerseniz cihaz ulaşabileceği en kısa süre içerisinde istediğiniz dereceye yükselecektir.)

Diğer adımlar bu derecedeki bekleme süresini belirler.**HATA KODLARI**

**Tol err : Tolerans hatası**

**Pt err : Pt100 hatası**

**OP err : Operatör ikazı**

**Sis err : Sistem bilgileri bozuk**

**Prb err : Program bilgileri bozuk**

**Sur err : Program süre hatası**

**PS err : Power supply hatası**

**Rst err : Voltaj düşük hatası**